

"A inovação é consequência da contínua superação de desafios pela Raclac!"

Do compromisso de Profissionais focados no Progresso, e do sonho pela diferenciação e revolução nas luvas descartáveis, nasce o projeto NITRO - o inigualável **NOVO NÍVEL DE LUVAS EM NITRILO DESCARTÁVEIS** - um projeto de RACLAC, S.A..

"Exceder os padrões existentes em prol da criação do futuro no presente é o nosso principal desafio!"









A NOSSA CULTURA E CONSISTÊNCIA VISIONÁRIA

Luvas A Ferramenta de Valor Acrescentado

Da área médica à industrial, as luvas descartáveis são a chave para a prevenção da contaminação e disseminação microbiana no meio ambiente. A sua eficácia, segurança e benefícios - amplamente comprovados, sustentam seu 0 USO mundialmente. Como veículo de prevenção de contaminação; limpeza biológica características microbiológicas de cada luva retirada de cada caixa dispensadora são cruciais na garantia real e inequívoca da sua eficácia para a finalidade prevista nos procedimentos em que se inserem.

As luvas não devem ser uma fonte de transmissão de contaminação para os profissionais de saúde, , pacientes, usuários ou ambientes pela aquisição de contaminação do processo de fabrico, embalagem e contato com ambiente contaminado.



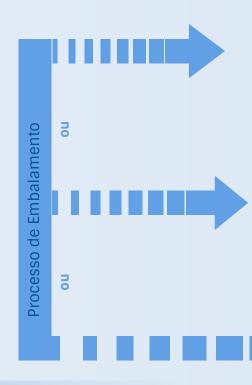
DIFERENCIAÇÃO DO PRODUTO		
Luvas com AQL desde 0,1	•	_
Luvas 100% inspeccionadas, em cada embalagem, ao nivel do nanofuro	•	_
Luvas fabricadas em ambiente contro- lado A luva não estéril mais pura	•	_
Packaging inovador inerte e impermeável, que mantém o ambiente não contaminado da luva até ao momento de utilização	•	_
Orientação perfeita das luvas com os punhos para o mesmo lado a abertura	•	_
DIFERENCIAÇÃO DA LINHA DE PRODUÇÃO		
Linha de produção 100% automática, industria 4.0	•	_
Inspeção online de 100% das Iuvas fabricadas	•	_
Locais de rejeição automáticos das Iuvas não conformes	•	_
Luvas fabricadas em ambiente controlado	•	_
Sustentabilidade como parte da inovação: menor consumo de água e energia	•	_

A DIFERENCIAÇÃO DA NOVA GERAÇÃO DE LUVAS

Processo do Projeto NITRO

Fabrico e embalamento em ambiente controlado





Processo de fabrico existente

Ambiente não controlado





PUREZA INIGUALÁVEL

Embalagem hermética e impermeável, mantém no seu interior as características das luvas serem fabricadas em ambiente controlado.



A embalagem hermeticamente fechada pode ser colocada dentro de uma caixa dispensadora, mantendo a proteção das luvas até ao momento da sua utilização.





Embalamento das luvas dentro de uma embalagem fechada hermeticamente que mantém as características das luvas serem fabricadas em ambiente controlado



PUREZA INIGUALÁVEL

A embalagem hermética e impermeável dentro da caixa interna, mantém o par de luvas inertes até a momento do seu uso. Um novo nível conveniência em suas mãos

Embalamento do par de luvas dentro de uma embalagem que mantém o alto nível de ambiente controlado característico das luvas

Produção em ambiente controlado e a criação da embalagem hermética e impermeável, são a chave para um NOVO NIVEL DE QUALIDADE

DIFERENCIAÇÃO PELA INOVAÇÃO COMO O MOTOR DO PROGRESSO

O Projeto NITRO é pioneiro e o único no mundo no fabrico de luvas descartáveis com uma linha de produção 100% automatizada.

OS PRINCÍPIOS DO PROGRESSO I ÚNICOS MUNDIALMENTE



Garantia de qualidade premium em Desempenho, Proteção e certificação



A única luva no Mundo com AQL 0,1



Fabrico sob Condições ambientaiscontroladas As Luvas de exame não esterilizadas mais puras



Inspeção de todas as luvas de cada Número de lote - Único no mundo



Fabrico de luvas com base em Práticas de Sustentabilidade Ambiental



Luva Pioneira no Mundo: Ambiente Controlado AQL 0.1 | Embalagem Inovadora 100% inspecionado | Fabrico Europeu





A NOVA REVOLUÇÃO DE LUVAS DE NITRILO DESCARTÁVEIS

"As luvas descartáveis devem ser inertes para o Procedimentos e 100% seguras para o utilizador, paciente, terceiros e meio ambiente. As luvas Raclac® estabelecem o padrão para ambos."

RACLAC S.A.

ÁREA MÉDICA

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO PESSOAL

CONTACTO
COM ALIMENTOS



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS





TIPO	Luvas de Exame em Nitrilo azul, sem pó, não estéreis, uso único
REFERÊNCIAS	FP.R01301 (RACLAC ONE) FP.RP1401 (RACLAC PREMIUM)
PESO	3,0gr +/- 0,2 (RACLAC ONE) 4,0gr +/- 0,2 (RACLAC PREMIUM)
TAMANHOS	XS, S, M, L e XL com o cumprimento de 240mm
PERFORMANCE DA BARREIRA	AQL 0,1, sob EN 455-1
FORÇA Á RUTURA	≥6 NEWTON, sob EN 455-2
CLASSIFICAÇÃO	Dispositivo Médico classe I, não estéril, de acordo com o Regulamento(UE) 2017/745 e, Equipamento de Proteção Pessoal, Categoria III, de acordo com o Regulamento (UE) 2016/425
CARACTERÍSICAS ADICIONAIS	Ambidestro, revestimento interno da luva em polímero, Extremidades dos dedos microtexturadas
EMBALAMENTO TABELA 1: CADACTEDÍSTICAS TÉCNICAS O	Embalagem dispensadora hermética com 100 luvas cada uma. 20 embalagens dispensadoras por cartão de transporte (2000 luvas)

TABELA 1: CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DAS LUVAS DE NITRILO RACLAC®

NORMA	ÂMBITO DA NORMA
ISO 10993-10	Para determinar se a exposição à luva pode produzir irritação na pele
ISO 10993-10	Avaliar o potencial das luvas em causar casos de hipersensibilidade (Tipo IV) ou reação alérgica estimulada pelo sistema imunológico.
ISO 10993-5	Para determinar se as luvas contêm quantidades significativas de extratos nocivos e seus efeitos sobre os componentes celulares.
ISO 16604	Para determinar a resistência à penetração por teste de patógenos transmitidos pelo sangue usando o bacteriófago Phi-X 174
EN 455-3	Para determinar a quantidade de pó residual, endotoxinas, nível de proteínas lixiviáveis

EN 455-1	Para detetar furos nas luvas
EN 455-2	Para determinar a força de tensão e alongamento à rutura das luvas, bem como dimensões especificações.
REGULAÇÃO (EU) 2016/425 EN ISO 374-1	Existem vários métodos de teste na certificação EPI como mencionado infra:
ISO 16523-1	Avaliar a resistência à permeação por produtos químicos.
EN 374-2	Para determinar a resistência à penetração.
EN 374-4	Para determinar a resistência dos materiais das luvas de proteção à degradação causada por produtos químicos perigosos com contato contínuo.
EN 420	Design e construção: - To evaluate if gloves can perform hazard related activity normally while enjoying appropriate protection at the highest possible level. Testing include sizing and measurement of hands (hand circumference and hand length) and sizing and measurement of glove (length).
	- Valor do pH: para determinar o valor do pH da luva.
	- Destreza: para avaliar a habilidade da sua perfor- mance
EN ISO 374-5	Para medir resistência das luvas contra micro-organ- ismos



Dispensador de Luvas Patenteado

Vanguarda técnica 360°

Solução integral no mesmo dispensador:

1° Desinfetar | 2° Calçar a luva Atende às necessidades procedimentais

Retirada das luvas pelo punho

Eliminação drástica de contaminação cruzada

Mantém originalidade do produto

Evita o contacto das luvas com ar contaminado circundante

Retirada das luvas uma a uma

Ш



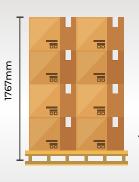
Embalagem Dispensadora 100 pcs



2000 pcs (100pcsx20)

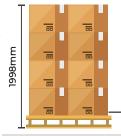


Caixa de Transporte
2000 pcs (100pcsx20)



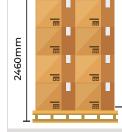
Europallet: 42 Caixa de Transporte

84 000 pcs



Europallet: 48 Caixas de Trasnporte 96 000 pcs





Europallet 60 Caixas de Trasnporte



33 Europalletes com 60 Caixas de Transporte 1980 Caixas de Transporte

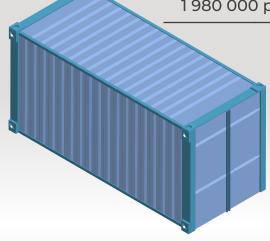
Contentor 20FT: 990 Caixas de Transporte

1980 000 pcs





Caixas de Transporte 2000 pcs (100pcsx20)



Contentor 40HC: 2277 Caixas de Transporte

4 554 000 pcs



PROTECÇÃO PURA NAS SUAS MÃOS



TRABALHE O FUTURO NO PRESENTE

Faça parte da revolução com a nova geração de Luvas de nitrilo. Partilhe a paixão pela inovação e disponibilize ao seu mercado a luva que é mais do que uma barreira - é o mais elevado conceito de inovação nas suas mãos!

REPRESENTE A NOSSA MARCA

Representação de uma Luva Exclusiva

Fabricante e Produtos Certificados

Amplo Portefólio de Produtos

Produto e Embalagem Costumizados

Excelente capacidade e desempenho em logistica intercontinetal

Sinergias de crescimento

Partilhe a mesma paixão pela evolução

PROJECTO NITRO

A ambição pela transformação do Mundo das luvas, com o objetivo de fornecer a mais elevada experiência de proteção. Faça parte disso!



Excelência da Pesquisa e Desenvolvimento ao serviço de Luvas Tailor-Made, que serão o espelho da identidade e a filosofia da sua marca!

Conduza a sua posição no mercado para as próximas etapas: a VANGUARDA e DIFERENCIAÇÃO das LUVAS DE NITRILO.



RACLAC S.A.

Rua de Ribela nº600

4770-170 Cruz PORTUGAL

Tlf (+351) 252 916 497

Email: geral@raclac.pt

www.raclac.pt